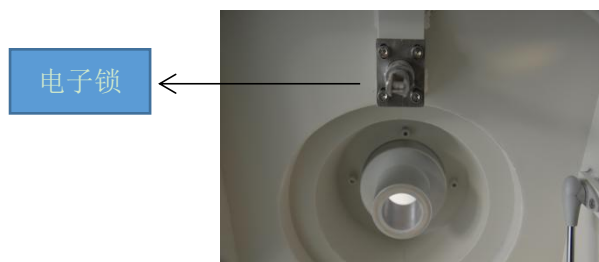
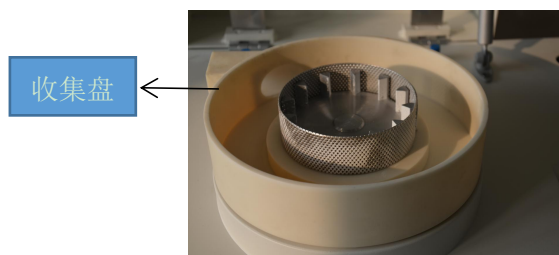
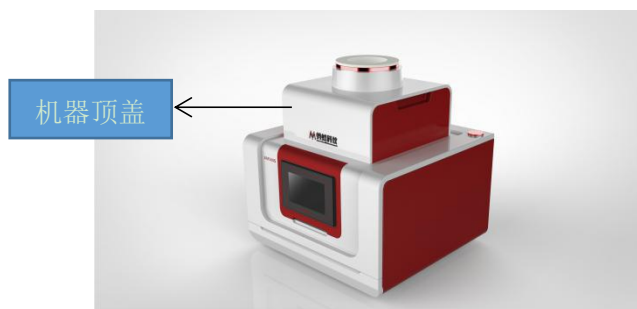


AM500S 高速旋转研磨仪

简易操作指南

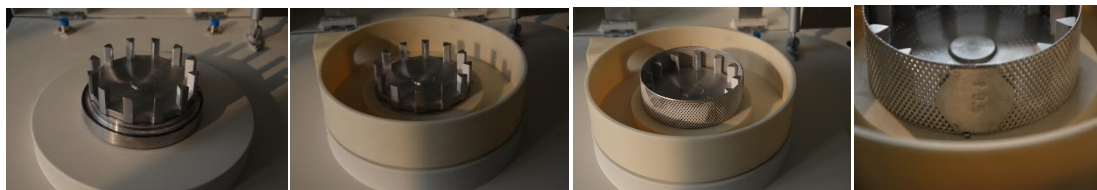
- 1、按照机器的电源说明，正确的接上电源，仪器后面有具体的电学参数说明。
对于本机，直接把插头接到 **220V** 的电源上，开启右后侧开关即可。

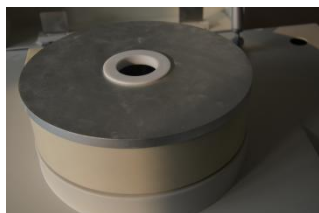


- 2、点击显示屏上“方形”键，打开仪器顶盖



- 3、按顺序安装好以下研磨工具：转刀底座、转刀、收集盘、筛圈、收集盘盖。





关闭仪器顶盖，听到“咔嚓”声，代表仪器顶盖闭合完全。

注意：筛圈上的箭头指示，方向向右，筛圈下面的卡槽与刀座上的凸起吻合。

确认刀座上的密封圈安装完好。

4、点击“运行参数”按钮，进入参数设置界面，通过点击转速后面的数字键调节转速，一般样品转速调节范围在 **8000-14000rpm**。同理，对时间参数进行设置，一般样品时间调节范围在 **30s-5min**。

5、点击“启动”键仪器开始工作。

6、在进样漏斗处添加样品（可处理样品类型：**软性、中硬性、脆性、弹性、纤维质材料**），即可进行研磨粉碎处理，同时显示屏左方有过载显示条，样品一次性加入的过多，进样尺寸过大，样品过硬，负载就越大，如果过载条显示黄色或者红色，请调整您的进样方式。

建议：最大进样尺寸不超过 **10mm**，要保证平稳均匀的进样。

对于进料尺寸大，硬，热敏性高的样品应该采取多级粉碎（先用粗筛网，再用细筛网）

7、听声音判断研磨结束后，按“停止”键或时间倒计时为 0，仪器停止工作，点击显示屏上“方形”键，仪器盖子打开，直接取出收集盘，收集样品。

8、取出刀座、转刀、环筛、收集盘，一起做好清洗工作，清洗完毕后，应及时晾干或在小于 **80 摄氏度** 的温度下烘干，注意取下刀座上的密封条，防止锈蚀。

9、关闭机器顶盖，听到“咔嚓”声，及关闭成功，关闭并拔下电源。

10、对于大样品量的研磨，可配旋风分离器及自动进样器。

11、请严格按照使用说明书操作或致电蚂蚁科仪公司咨询。