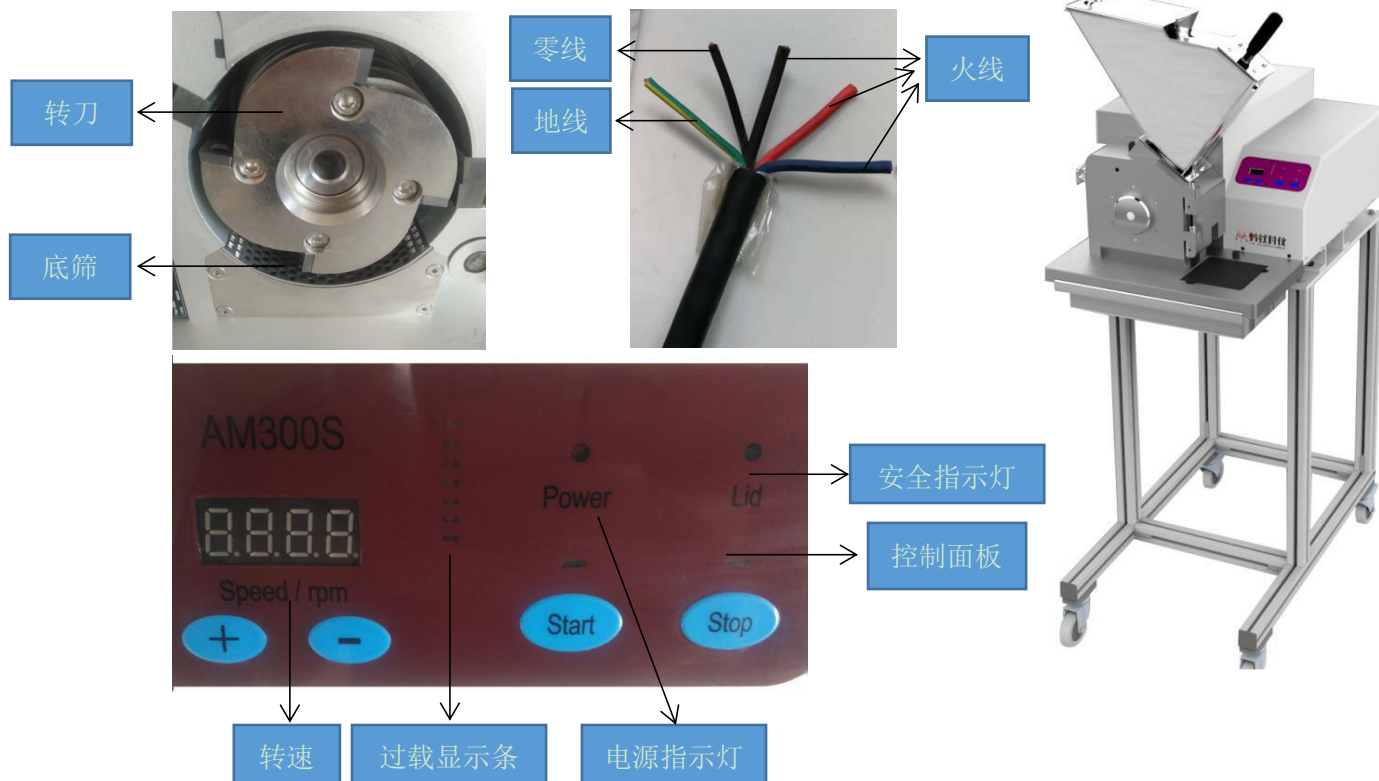


AM300S 切割式研磨仪

简易操作指南

1、按照机器的电源说明，正确的接上电源，仪器后面有具体的电学参数说明。

对于本机，按照如图火线、零线和地线接头所示，直接接到 **380V** 的电源上，开启右侧开关即可。



2、打开杠杆式腔门锁，将转刀插入电机轴，卡到位，保证转刀不能随意转动即可，将底筛插入卡槽，安装到位，锁紧门锁。

3、接通电源，电源指示灯“Power”点亮，安全指示灯“Lid”熄灭，使用按键调节转速，+ 或 -，增大或减小，一般样品转速调节范围在 **500-1500rpm**。

4、按“start”键仪器开始工作。



5、将左助推器提起，在进样漏斗处添加样品（可处理样品类型：**软性、中硬性、韧性、弹**

性及纤维质材料), 通过提插右助推器控制入料量, 即可进行研磨粉碎处理, 同时控制面板上有过载显示条, 样品一次性加入的过多, 进样尺寸过大, 样品过硬, 负载就越大, 如果过载条显示黄色或者红色, 请调整您的进样方式。

建议: 最大进样尺寸不超过 **70×90mm**, 要保证平稳均匀的进样。

对于进料尺寸大, 硬, 热敏性高的样品应该采取多级粉碎(先用粗筛网, 再用细筛网)

6、听声音判断研磨结束后, 按“stop”键停止研磨, 拉出收集槽, 收集样品。

7、关闭并拔下电源, 打开杠杆式腔门锁, 拔出底筛, 打开研磨腔, 拔出转刀, 用清扫工具进行清扫。



8、插入转刀和底筛, 关闭研磨腔, 锁紧杠杆式腔门锁。

9、请严格按照使用说明书操作或致电蚂蚁科仪公司咨询。