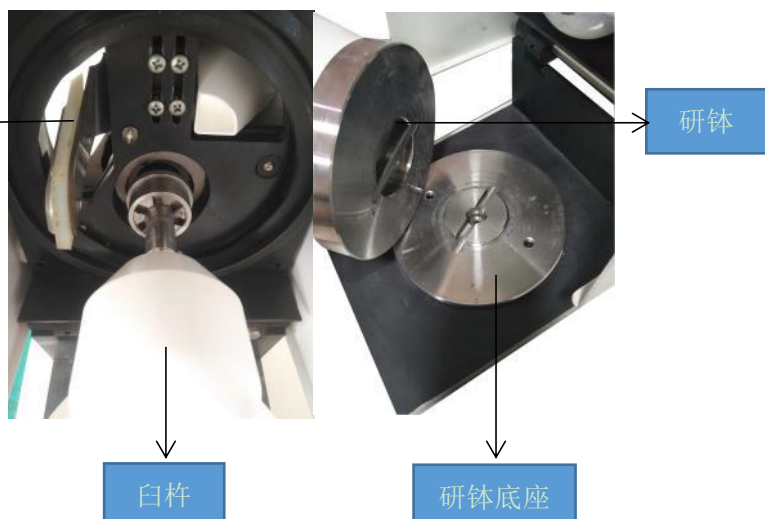


AM200S 白式研磨仪

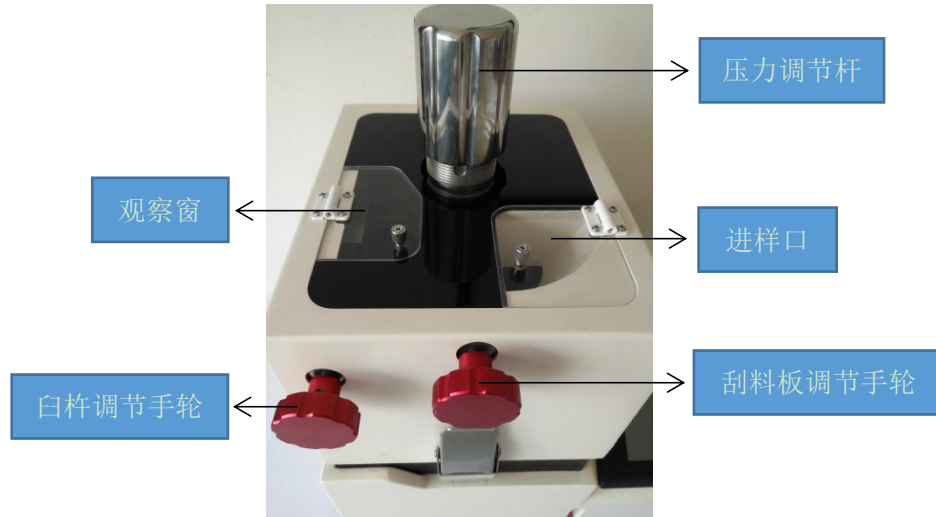
简易操作指南

- 1、按照机器的电源说明，正确的接上电源，仪器后面有具体的电学参数说明。
对于本机，直接把插头接到 **220V** 的电源上，开启右后侧开关即可。



- 2、打开机盖安全锁，将白杵插入卡槽，研钵卡入研钵底座，锁紧安全锁。
- 3、打开电源开关，显示屏亮起，点击“运行参数”进入参数设置页面。
- 4、点击转速数字区域，输入转速，一般样品转速调节范围在 **80-120rpm**。
- 5、同理，点击运行时间数字区域，输入运行时间，一般样品运行时间调节范围在 **1-10min**。
- 6、点击“运行”仪器开始工作。

7、在进样口处添加样品（可处理样品类型：**软性、硬性、脆性以及膏糊状**），即可进行研磨粉碎处理，通过旋转压力调节杆（顺时针旋转压力增大）、臼杵调节手轮（逆时针旋转臼杵向研钵后侧移动）、刮料板调节手轮（逆时针旋转刮料板靠近研钵），加快样品研磨粉碎。
建议：最大进样尺寸不超过 **15mm**，要保证平稳均匀的进样。



8、透过观察窗观察样品研磨结束后，时间倒数到“0”，或点击“停止”停止研磨，打开机盖安全锁，取下研钵，收集样品。

（注：点击“暂停”时暂停研磨，点击“停止”时停止研磨）

9、关闭并拔下电源，用清水清洁臼杵和研钵，用清洁工具清扫刮料板，并在小于 80℃ 的烘箱内烘干或通风处及时晾干即可。

10、请严格按照使用说明书操作或致电蚂蚁科仪公司咨询。