

# AM600 刀式研磨仪

## 简易操作指南

- 1、按照机器的电源说明，正确的接上电源，仪器后面有具体的电学参数说明。  
对于本机，直接把插头接到 **220V** 的电源上，开启右后侧开关即可。



- 2、仪器接通电源时，控制面板可以工作，控制面板为触摸屏，点击面板上的机盖开启关闭键，门锁开启，打开仪器顶盖。

- 3、将研磨杯卡头卡入卡槽，转刀插入电机轴，在研磨杯中添加样品（可处理样品类型：**软性、中硬性、干性、弹性、纤维性、含水、含油、含脂**），扣紧研磨杯顶盖，点击机盖开启关闭键，关闭仪器顶盖。

4、转动旋钮，“Speed”键亮起，按压旋钮，转速闪烁即表示可以调节转速，转动旋钮调节转速，再按压旋钮，转速停止闪烁即表示转速调节完毕，一般样品转速调节范围在**1000-9000rpm**。

5、转动旋钮，“Runtime”键亮起，按照调节转速的方法调节研磨时间，一般样品研磨时间调节范围在**1s-5min**。

6、按“start”键仪器开始工作。

建议：样品进样尺寸范围在**10-50mm**，以保证最佳的研磨效果。

对于样品进样尺寸过大，样品过硬，可先调节“Turn”键至“Reverse”键反转，粗研磨，再调节至“Forward”键正转，细研磨。

对于粉末质地轻，易漂浮的样品，可以设置“Interrupt”间歇时间和“Pause”停留时间，使样品更好均质化。

对于样品一次性加入的过多，进样尺寸过大，样品过硬，直接启动仪器易造成电机损坏，可按“Quick”快速启动键，待仪器运行稳定以后，按“start”键仪器开始运行。

仪器可储存“Program”4组参数，方便调取运行参数。

7、听声音判断研磨结束后，时间倒数到“0”，或按“stop”键停止研磨，点击机盖开启关闭键，打开仪器顶盖，取下研磨杯，收集样品。

8、用清水清洁研磨杯、研磨杯顶盖、转刀，并在小于80℃的烘箱内烘干或通风处及时晾干即可。

9、点击机盖开启关闭键，关闭仪器顶盖，关闭并拔下电源。

10、对于脂肪含量高样品的研磨，可配锯齿形转刀；对于含水分多样品的研磨，可配带溢流渠重力顶盖。

11、请严格按照使用说明书操作或致电蚂蚁科仪公司咨询。