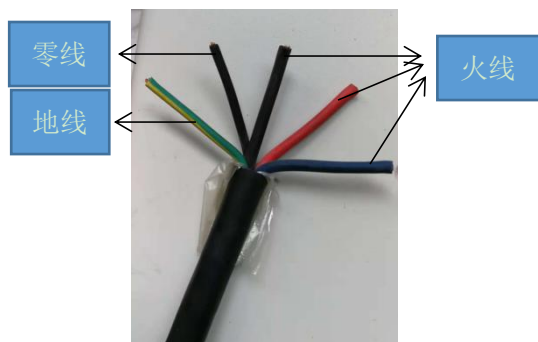


AM800 盘式研磨仪

简易操作指南

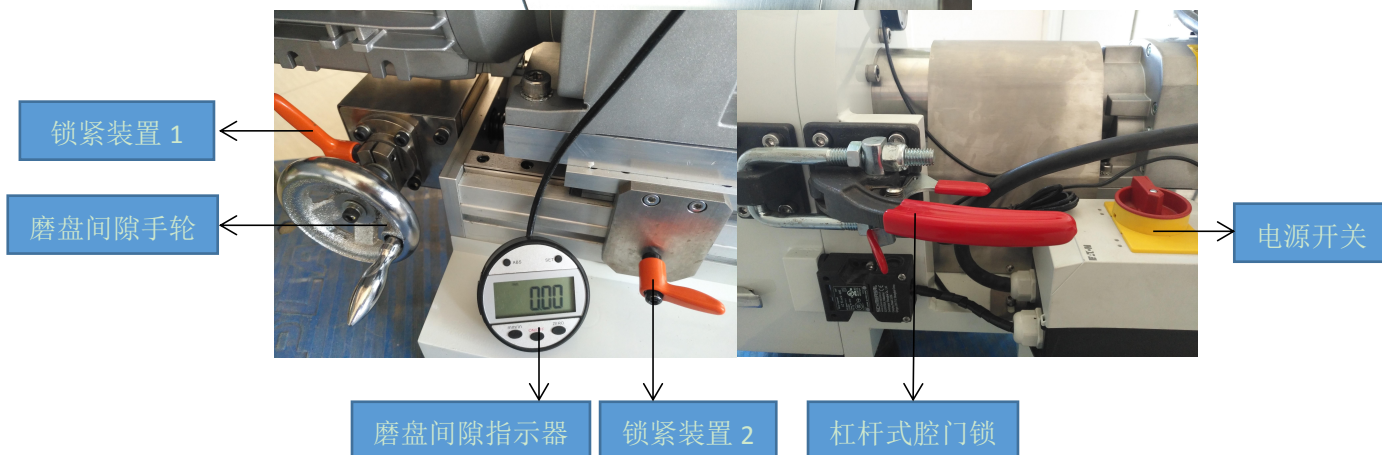
- 1、按照机器的电源说明，正确的接上电源，仪器后面有具体的电学参数说明。
对于本机，按照如图火线、零线和地线接头所示，直接接到 **380V** 的电源上。



- 2、逆时针旋转锁紧装置 1 和 2，解锁锁紧装置，顺时针旋转磨盘间隙手轮，通过磨盘观察窗确认两个磨盘之间存在间隙。打开仪器电源开关，打开磨盘间隙指示器，逆时针旋转磨盘间隙手轮，当听到磨盘相互摩擦声音时，按磨盘间隙指示器“ZERO”键，完成零点校正，顺时针旋转磨盘间隙手轮，同时观察磨盘间隙指示器，当调节至**磨盘要求间隙 0.1-12mm**时，顺时针旋转锁紧装置 1 和 2，锁死锁紧装置。



磨盘观察窗



3、在进样漏斗处添加样品（可处理样品类型：**中硬性、硬性、脆性样品**），即可进行研磨粉碎处理。

建议：最大进样尺寸不超过 **20mm**，要保证平稳均匀的进样。

对于进料尺寸大，硬的样品应该采取多级粉碎（先大间隙粗粉，再小间隙细粉）

4、听声音判断研磨结束后，关闭电源开关停止研磨，拉出收集槽，收集样品。

5、关闭磨盘间隙指示器电源，打开杠杆式腔门锁，打开研磨腔，用清扫工具进行清扫。

6、关闭研磨腔，锁紧杠杆式腔门锁，插入收集槽并锁紧。

7、请严格按照使用说明书操作或致电蚂蚁科仪公司咨询。